

Systèmes préconisés par SPM

	Atmosphère/Ambiance	Systèmes SPM N°	Épaisseur minimale recommandée
METAUX FERREUX	Ambiance à l'extérieur des locaux : Rurale Urbaine Industrielle moyennement corrosive Industrielle particulièrement corrosive Maritime	<u>1 - 2 - 3 - 4</u> <u>1 - 2 - 3 - 4 - 7 - 8</u> <u>2 - 5 - 7 - 8</u> <u>9</u> <u>9 - 13 - 10</u>	90 à 120 µm 120 à 200 µm 180 à 300 µm
	Ambiance à l'intérieur des locaux industriels : Non corrosive Moyennement corrosive Particulièrement corrosive Très humide	<u>1 - 2 - 3 - 4 - 7 - 8</u> <u>2 - 5 - 7 - 8 - 11</u> <u>6 - 9 - 12</u> <u>9 - 12 - 13</u>	80 à 120 µm 120 à 160 µm 180 à 300 µm 200 à 300 µm
CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION	Température de service entre 180 et 400°C	<u>15 - 16</u>	120 à 160 µm
	Température de service entre 400 et 600°C	<u>15 - 17</u>	120 à 160 µm
	Température de service supérieure à 600°C	<u>14</u>	
	Immersion: cuve acier pour eaux usées carters hydrauliques	 <u>13</u> <u>4</u>	
METAUX NON FERREUX			
Galvanisés, électro zingués, métaux légers et métallisation	Tout type d'atmosphère et d'ambiance	<u>8 - 11</u>	100 à 140 µm

Systèmes peintures courants SPM

Type de système	Syst. SPM N°	Produits	Épaisseur
Systèmes mono-composants	1	Primaire : Primaire antirouille	50 µm
		Finition : Peinture-laque de finition	40 µm
	Épaisseur totale :		90 µm
	2	Primaire : Primaire antirouille	40 µm
		Intermédiaire : Intermédiaire antirouille micacé	40 µm
	Finition : Peinture-laque de finition	40 µm	
Épaisseur totale		120 µm	
	3	Primaire : Impression phosphatante	50 µm
		Finition: Peinture-laque de finition	40 µm
			ou peinture-laque de finition
Épaisseur totale		90 µm	
	4	Primaire : Impression phosphatante	40 µm
		Finition: Impression phosphatante	40 µm
	Épaisseur totale		80 µm

	5	Primaire :	Impression phosphatante	40 µm
		Intermédiaire :	Impression phosphatante	40 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition	40 µm
			ou peinture-laque de finition	
			Épaisseur totale	120 µm
Systèmes époxy/polyuréthane	6	Primaire :	Primaire ou intermédiaire époxy zinc Haut Extrait Sec	60 µm
		Intermédiaire :	Primaire ou intermédiaire époxy zinc Haut Extrait Sec	60 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition polyuréthane (1 à 2 couches)	40 à 80 µm
			Épaisseur totale	160 à 200 µm
Systèmes polyuréthane acrylique/polyuréthane polyester	7	Primaire :	Primaire ou intermédiaire antirouille	50 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition acrylique (1 à 2 couches)	40 à 80 µm
			ou peinture-laque de finition polyuréthane polyester (1 à 2 couches)	
			Épaisseur totale	90 à 130 µm
Systèmes époxy/polyuréthane acrylique ou polyuréthane polyester	8	Primaire :	Primaire époxy	60 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition polyuréthane acrylique (1 à 2 couches)	40 à 80 µm
			ou peinture-laque de finition polyuréthane polyester (1 à 2 couches)	
			Épaisseur totale	100 à 140 µm
	9	Primaire :	Primaire époxy riche en zinc série 93000	40 µm
		Intermédiaire :	Intermédiaire époxy PZ série 93000	60 µm
			Intermédiaire époxy micacé PZ HES série 93000	70 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition Pola polyuréthane acrylique série 85000	50 µm
			ou peinture-laque de finition polyuréthane polyester série 97000	
			Épaisseur totale	220 µm
Systèmes époxy/polyuréthane acrylique ou polyuréthane polyester	10	Primaire :	Primaire époxy riche en zinc	50 µm
		Intermédiaire :	Intermédiaire époxy gris	100 µm
			Ou Intermédiaire époxy beige	100 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition polyuréthane acrylique	50 µm
			ou peinture-laque de finition polyuréthane polyester	
			Épaisseur totale	300 µm
Systèmes époxy (exclusivement en intérieur)	11	Primaire :	Primaire ou intermédiaire époxy	60 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition époxy (1 à 2 couches)	40 à 80 µm
			Épaisseur totale	100 à 140 µm
	12	Primaire :	Primaire époxy riche en zinc	40 µm
		Intermédiaire :	Intermédiaire époxy	60 µm
			Et Intermédiaire époxy	70 µm
		Finition:	Peinture-laque de finition époxy	50 µm
			Épaisseur totale	220 µm

Systèmes brai/époxy	13	Primaire :	Primaire époxy riche en zinc	40 µm
		Intermédiaire :	Brai époxy noir	150 µm
		Finition:	Brai époxy noir	150 µm
				Épaisseur totale
Systèmes hautes températures à base de résines silicones	14	Primaire :	Peinture haute température (600-750°) Gamsil aluminium réf.90018	20 µm
		Intermédiaire :	Peinture haute température (600-750°) Gamsil aluminium réf.90018	20 µm
		Finition:	Peinture haute température (600-750°) Gamsil aluminium réf.90018	20 µm
				Épaisseur totale
	15	Primaire :	Primaire haute température (400°C) riche en zinc (92%) Gamsil réf.90014	40 µm
		Intermédiaire :	Peinture haute température (600-750°) Gamsil aluminium réf.90018	20 µm
		Finition :	Peinture haute température (600-750°) Gamsil aluminium réf.90018	20 µm
				Épaisseur totale
	16	Primaire :	Primaire haute température (400°C) riche en zinc (92%) Gamsil réf.90014	40 µm
		Finition :	Peinture haute température (350°) Gamsil satiné réf.90161	35 µm
				Épaisseur totale
	17	Primaire :	Peinture haute température (600°) Gamsil zinc aluminium réf.90117	40 µm
		Finition :	Peinture haute température (600°) Gamsil zinc aluminium réf.90117	40 µm
				Épaisseur totale